Technisches Datenblatt

BADADUR® | PBT8 GM/GK50

PBT-(GF+GB)50

Mittelviskose PBT-Spritzgusstype, 50% mahlglasfaser- und glaskugelverstärkt, für Fertigteile mit geringem Verzug

Eigenschaften	Prüfbedingungen	Prüfnorm	Einheit	spritzfrisch
Mechanische Eigenschaften				
Zugmodul	23°C, 1 mm/Min	ISO 527-1/2	MPa	7500
Streckspannung	23°C, 50 mm/Min	ISO 527-1/2	MPa	-
Streckdehnung	23°C, 50 mm/Min	ISO 527-1/2	%	-
Nominale Bruchdehnung	23°C, 50 mm/Min	ISO 527-1/2	%	-
Bruchspannung	23°C, 5 mm/Min	ISO 527-1/2	MPa	60
Bruchdehnung	23°C, 5 mm/Min	ISO 527-1/2	%	1.5
Biegemodul	23°C	ISO 178	MPa	-
Biegefestigkeit	23°C	ISO 178	MPa	-
Charpy-Schlagzähigkeit	23°C -30°C	ISO 179/1eU ISO 179/1eU	kJ/m² kJ/m²	20 15
Charpy-Kerbschlagzähigkeit	23°C -30°C	ISO 179/1eA ISO 179/1eA	kJ/m² kJ/m²	4 3.5
Izod-Kerbschlagzähigkeit	23°C -30°C	ISO 180/1A ISO 180/1A	kJ/m² kJ/m²	- -
Kugeldruckhärte	358 N	ISO 2039-1	MPa	-
Thermische Eigenschaften				
Schmelztemperatur	10 K/min	ISO 3146	°C	223
Formbeständigkeitstemperatur	0,45 MPa 1,8 MPa 8 MPa	ISO 75-1/2 ISO 75-1/2 ISO 75-1/2	°C °C °C	220 185 -
Vicat Erweichungstemperatur	VST A50 VST B50	ISO 306 ISO 306	°C °C	- -
Koeffizient der linearen Wärmeausdehnung	längs quer	ISO 11359-2 ISO 11359-2	E-4/K E-4/K	- -
Wärmeleitfähigkeit	Plättchen 2 mm	DIN 52612-1	W/(m*K)	-
Maximale Gebrauchstemperatur (50% Zugfestigkeitsabfall)	einige Stunden 20.000 h	IEC-60216 IEC-60216	°C °C	165 135
Brennbarkeit		UL94 UL94 UL94 UL94	Wandstärke mm Stufe Wandstärke mm Stufe	0.75 HB 1.5 HB
Glühdrahtprüfung GWIT		IEC-60695-2-13 IEC-60695-2-13 IEC-60695-2-13 IEC-60695-2-13	Wandstärke mm Temperatur °C Wandstärke mm Temperatur °C	- - - -
Glühdrahtprüfung GWFI		IEC-60695-2-12 IEC-60695-2-12 IEC-60695-2-12 IEC-60695-2-12	Wandstärke mm Temperatur °C Wandstärke mm Temperatur °C	- - - -
Elektrische Eigenschaften				
Dielektrizitätszahl	1 MHz	IEC-62631-2-1	-	3.6
Dielektrischer Verlustfaktor	1 MHz	IEC-62631-2-1	E-4	-

HongRong Engineering Plastics Co.,Ltd.
Head Office Tel. +85-2-6957-5415
Research Center Tel.+188 1699 6168

Technisches Datenblatt

BADADUR® | PBT8 GM/GK50

PBT-(GF+GB)50

Mittelviskose PBT-Spritzgusstype, 50% mahlglasfaser- und glaskugelverstärkt, für Fertigteile mit geringem Verzug

Eigenschaften	Prüfbedingungen	Prüfnorm	Einheit	spritzfrisch
Spez. Durchgangswiderstand	-	IEC-62631-3-1	Ohm*cm	>1.0E16
Spez. Oberflächenwiderstand	-	IEC-62631-3-2	Ohm	>1.0E14
Durchschlagfestigkeit	-	IEC-60243-1	kV/mm	25
Vergleichszahl der Kriechwegbildung (CTI)	-	IEC-60112	V	375
Andere Daten				
Wasseraufnahme	23°C, Sättigung	ISO 62	%	0.3
Feuchteaufnahme	23°C, 50% r.F.	ISO 62	%	0.1
Dichte	23°C	ISO 1183	g/cm³	1.69
Schmelzvolumenrate (MVR) 	Wert Messtemperatur Prüflast	ISO 1133 ISO 1133 ISO 1133	cm³/10min °C kg	4 250 2.16
Verarbeitung Spritzguss				
Massetemperatur			°C	240 - 260
Werkzeugtemperatur			°C	60 - 100
Richtwert Restfeuchte			%	< 0.04
Trocknungstemperatur			°C	100 - 120
Richtwert Trocknungsdauer			h	4

HongRong Engineering Plastics Co.,Ltd.
Head Office Tel. +85-2-6957-5415
Research Center Tel.+188 1699 6168